

ALGIZ RT10

Field-tough mobility



ALGIZ RT10

FIELD-TOUGH MOBILITY

Das Android-Tablet Algiz RT10 ist optimal für schwierige Umgebungen. Egal, ob Sie es fallen lassen, schütteln oder bei strömendem Regen verwenden — diesem robusten Tablet der Schutzklasse IP67 kann nichts so schnell etwas anhaben. Extreme Temperaturen? Kein Problem. Versehentlich fallen gelassen? Es funktioniert immer noch. Der Algiz RT10 erfüllt die strengen militärischen Prüfnormen MIL-STD-810G, damit Sie sich auf Ihre Arbeit konzentrieren können, statt sich um Ihr Tablet kümmern zu müssen. Auf dem ultrarobusten Algiz RT10 können sie am hochauflösenden und sonnenlichttauglichen Display mit gehärtetem Glas auch komplexe Grafiken anzeigen.

BEACHTLICHE RECHENLEISTUNG OHNE VERZÖGERUNGEN

Der High-End-Prozessor Qualcomm Snapdragon 480 5G in Kombination mit viel Speicherplatz und RAM sorgen dafür, dass der Algiz RT10 niemals ins Hintertreffen gerät. Sie können schnell auf Karten navigieren, große Dateien speichern und rechenintensive Software ausführen. Zudem kommt dieses Android-Tablet mühelos mit allen neuen Anwendungen zurecht, wenn diese in Ihrem Unternehmen eingeführt werden. Der langlebige Wechselakku und zahlreiche Kommunikationsfunktionen, darunter der zukunftssichere 5G-Standard und WLAN, ermöglichen stundenlanges Arbeiten.

SKALIEREN SIE IHRE BEREITSTELLUNG MIT ANDROID ENTERPRISE

Der Algiz RT10 ist standardmäßig mit Android 11 ausgestattet und Android Enterprise Recommended (AER) zertifiziert. Mit MaxGo, der Android Software Suite von Handheld können Sie ihre Systemeinstellungen mühelos bei all ihren Geräten koordinieren und aus der Ferne verwalten, egal ob sie mit einem oder 200 Geräten arbeiten.

LEISTUNGSSTARKES GPS

Der Algiz RT10 hat einen integrierten u-blox NEO M8U Chipsatz, einen GNSS-Receiver der neuesten Generation für genaue Ortung mittels GPS, QZSS, GLONASS, Galileo, BeiDou sowie SBAS für präzise, ständig verfügbare Positions- und Zeitdaten.

INDIVIDUELL ANPASSBARE, HOCHWERTIGE DATENERFASSUNG

Mit der integrierten Kamera können Sie scharfe Bilder Ihrer fertigen Arbeit aufnehmen, NFC und UHF Tags lesen oder Barcodes scannen. Speichern Sie all diese Daten sicher mit den neuesten Android OS-Sicherheitsfunktionen und schützen Sie Ihre Daten zusätzlich mit dem integrierten Fingerabdruckleser. Das AndroidTablet Algiz RT10 ist modular und individuell anpassbar ausgelegt und somit problemlos erweiterbar.

FÜR EFFIZIENTE AUSSENDIENSTEINSÄTZE OPTIMIEREN

Für den Algiz RT10 wird umfangreiches Zubehör angeboten, um Ihren Arbeitstag im Außendienst so effizient wie möglich zu gestalten. Von speziellen Tragetaschen und Wechselakku bis hin zu flexiblen Docking-Stationen für das Fahrzeug mit Antennendurchgängen für externes GPS und WLAN — der Algiz RT10 bietet ein komplettes System für mobile Profis. Das robuste Tablet Algiz RT10 ist speziell für schwierige Umgebungen konzipiert und somit ein leistungsstarkes, universell einsetzbares Werkzeug für Außendienstmitarbeiter in allen erdenklichen Anwendungsbereichen.

Größe	274 mm x 185 mm x 17 mm
Gewicht	680g
Prozessor	Qualcomm® Snapdragon 6480 SM4350, Okta-Core 2.0 GHz
Grafik	Adreno 619
RAM & Speicher	9 GB / 128 GB
Betriebssystem	Android 11 (GMS) Android Enterprise Recommended
Display	10" kapazitiver Multi Touch 1920x1200 Pixel sonnenlichttauglich 600 Nits Handschuh- & Regenmodus
Tasten	
Vorderseite	I/O, Lautstärke, Richtungstasten, F1, F2, F3
Battery	3.8V 8200 mAh (31.16 Wh) Field replaceable
Ports	Type-C, OTG GNSS antenna connector Docking connector supporting HDMI, Ethernet, USB Back connector for expandability 3.5mm headphone jack 1x micro SDXC (128 GB) 1x Nano-SIM
Kommunikation	
Mobilfunk(WWAN)	4G/LTE (1,2,3,4,5,7,8,12,13,17,20,25,28,38,39,40,41) 5G (N41, N78, N79)
WLAN	2.4GHz und 5GHz 802.11a/b/g/n/ac
PAN	BT V5.1
NFC	13.56 MHz ISO 14443A/B, ISO 15693
Audio	Rückseitiger Lautsprecher Mikrofon
Positionierung	u-blox NEO-M8U GNSS Empfänger GPS/GLONASS/Galileo/BeiDou/QZSS, SBAS
Kamera	
Vorderseite	13 Megapixel mit Autofokus und Blitz
Sensoren	Gyroskop Fingerprint Beschleunigungsmesser Umgebungslicht
Umweltbedingungen	
Betriebstemperatur	-20°C bis 60°C MIL-STD-810G, Methode 501.5/502.5 Verfahren 1
Lagertemperatur	-30°C bis 70°C MIL-STD-810G, Methode 501.5/502.5 Verfahren 1
Sturz, Schock	26 Stürze von 1,2 m MIL-STD-810G, Methode 516.6 Verfahren IV
Vibration	MIL-STD-810G, Methode 514.6 Verfahren I, II
Sand, Staub	IP67, IEC 60529
Wasser	IP67, IEC 60529
Feuchtigkeit	0 - 95% (nicht kondensierend) MIL-STD-810G, Methode 507.5 Verfahren II
Höhenlage	4.572 m MIL-STD-810G, Methode 500.5 Verfahren I
Optionen	Optionen und Zubehör auf Anfrage

Version 1.0

Österreich
Latschbacher GmbH
Hauptstr. 8/10
A-4484 Kronstorf
Tel: +43 (0) 7225 8206-0
E-Mail: office@winforstpro.com

Deutschland
Latschbacher GmbH
Ludwig-Zeller-Straße 44
D-93395 Freilassing
Tel: +49 (0) 8654 4738-0
E-Mail: office@latschbacher.de

Deutschland - Nord
ABIES IST GmbH
Annastraße 39
D-37075 Göttingen
Tel: +49 (0) 551 49803-0
E-Mail: office@abies.de

Schweiz
Latschbacher AG
Quarwerkstr. 17
CH-8463 Benken ZH
Tel: +41 (0) 52 315 2357
E-Mail: office@latschbacher.ch